



REFRIGERACIÓN COMERCIAL

MÁQUINAS PARA HACER HIELO
CAPACIDAD DE 200, 500, 900 Y
1,500 LBS EN 24 HORAS



CARACTERÍSTICAS:

- Atractivo acabado en acero inoxidable.
- Produce cubitos de hielo en forma de media luna.
- Incluye BIN donde se almacena hielo.

**VITRINAS FRÍAS VERTICALES DE UNA,
DOS Y TRES PUERTAS (8, 17, 35, 42, Y 72
PIES CÚBICOS)**



CARACTERÍSTICAS:

- Control electrónico de temperatura.
- Puertas de doble vidrio para una mejor conservación de frío
- Proporciona el máximo ahorro de energía.
- Luz LED perimetral.
- Rango temperatura: 3-6°

CONGELADORES VERTICALES
AHORRADORES DE ENERGÍA
(16 Y 24 PIES CÚBICOS)



CARACTERÍSTICAS:

- Control electrónico de temperatura.
- Puertas de alta eficacia contienen un doble panel de vidrio templado con película "LOW-E".
- Rango de temperatura 12-16°C.

VITRINAS FRÍAS
HORIZONTALES



CARACTERÍSTICAS:

- Control de temperatura electrónico.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Espuma aislante de ciclopentano.
- Parrilla frontal plástica.





REFRIGERACIÓN COMERCIAL



ARMARIOS DE CONSERVACIÓN (+/-)

CARACTERÍSTICAS:

- Acero Inox AISI 304 18/10.
- Respaldo en chapa galvanizada.
- Compactos y eficientes, permiten ahorrar espacio y energía.



VITRINAS MURAL

CARACTERÍSTICAS:

- Estantes regulables en altura e inclinación.
- Facilidad de desmontar los estantes y soportes para una correcta limpieza del interior de la máquina.
- Temperatura y desescarche controlada por un controlador digital.
- Sistema de Evaporación Forzada.
- Medidas ancho: 65,95, 125, 180, 250 hasta 300 cm.



ABATIDORES Y TÚNELES DE ULTRA CONGELAMIENTO

CARACTERÍSTICAS:

- Acero inox AISI 304 18/10.
- Respaldo en chapa galvanizada.
- Compactos y eficientes, permiten ahorrar espacio y energía.



VITRINAS EXPOSITORAS

CARACTERÍSTICAS:

- Precisión en el sistema de control de la temperatura y humedad.
- Aislamiento de poliuretano inyectado a alta presión.
- Sistema de condensación ventilada.
- Sistema de evaporación forzada.



MESAS FRÍAS

CARACTERÍSTICAS:

- Interior con uniones de amplio radio para facilitar la limpieza.
- Estructura compacta.
- Temperatura regulada por control termostático.



ARMARIOS DE FERMENTACIÓN RETARDADA

CARACTERÍSTICAS:

- Ciclos de temperatura de -12 hasta +40.
- Humedad del 75 al 95%.
- Cuadro de mandos.
- Opción de panel touch screen.

